

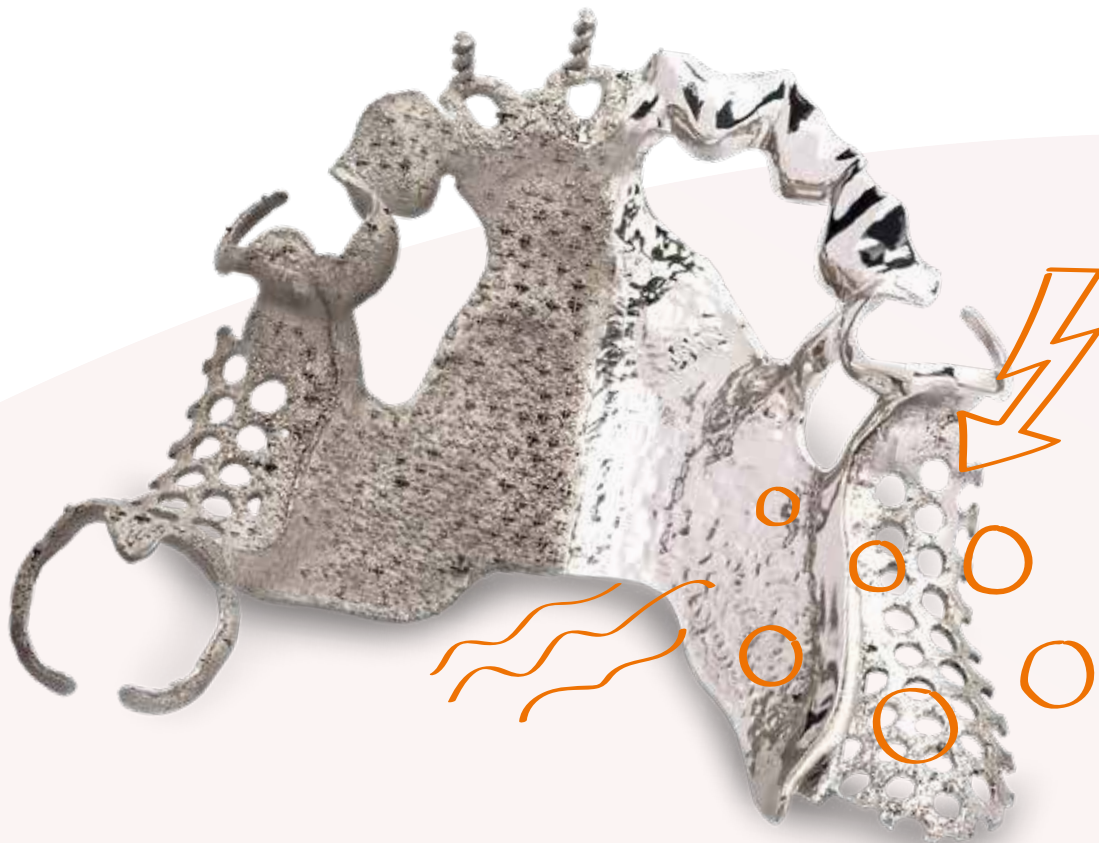
.....**CAD**Tools.....

together with

***D*Lyte**

Ein neues Polierkonzept

Das einzige automatisierte System,  
mit dem bessere Ergebnisse erzielt werden können  
als beim Polieren von Hand



**Für Ihre erfolgreiche Zukunft**

# Wir sind Partner

Aus der Vision „Erster Ansprechpartner für mehr Wertschöpfung in der Zahntechnik“ wurde ein Grundstein gesetzt, der das Handeln im Unternehmen ausrichtet.

**Beste Qualität** und ein **faires Preis-Leistungs-Verhältnis** kombiniert mit **Transparenz** und **Einfachheit** sind unsere Unternehmensgrundsätze. Diese Werte formen unsere Stärken und bilden Ihren Erfolg.

In der täglichen Zusammenarbeit konzentrieren wir uns auf die wesentlichen Themen die essentiell zur langfristigen Wertschöpfung - ökonomisch wie ökologisch - beitragen.

All diese richtungsweisenden Leitlinien dienen einem Ziel:  
Ihnen als langfristiger und zuverlässiger Partner zur Seite zu stehen.

Damit wir auf die speziellen Wünsche und Bedürfnisse unserer Zielgruppe - Dentallabore aus ganz Deutschland und Europa - noch besser eingehen können, sind wir 2021 eine zukunftsweisende Kooperation mit dem Innovationsführer **GPAINNOVA** eingegangen.

**GPAINNOVA** ist ein 2013 gegründetes spanisches Technologieunternehmen mit Sitz in Barcelona, Miami, Hongkong und Shenzhen, das sich unter anderem auf Maschinen zur Metalloberflächenbearbeitung und medizinische Geräte spezialisiert hat.

Gemeinsam für Sie.

**CADTools** **GPAINNOVA**

Businesspartner of CADdent®

**Markus Förg**  
Kundenservice  
und Vertrieb

**Benjamin Lauer**  
Technischer Support  
und Vertrieb

## Mit Freude und Begeisterung immer für Sie da

Unsere Kollegen stehen Ihnen zur Seite und unterstützen Sie genau an den Punkten, die für Sie von Bedeutung sind.

Ob technischer Support oder einfache Rückfragen - wir möchten Ihr Teamplayer sein, Ihre Prozesse erleichtern und das jederzeit.

Bei MINDFAB haben wir einen klaren Fokus: Sie als Kunde und Partner.

Rufen Sie uns an!

Telefon: +49 821 455252-0 oder E-Mail: [augsburg@cadtools.eu](mailto:augsburg@cadtools.eu)

Die Preise zu den jeweiligen Produkten finden Sie von Seite 10 - 13.

Viel Vergnügen mit den Informationen, Anwendungsbereichen und Möglichkeiten auf den nachfolgenden Seiten.

# Ein neues Polierkonzept

Die DLyte-Geräte automatisieren das Polieren von Metalllegierungen für den Dentalbereich, mit verbesserter Qualität und geringeren Kosten



## Bessere Ergebnisse als beim manuellen Polieren, in einem einzigen Verfahren

Die Polierwirkung basiert auf einem einzigartigen und innovativen Trocken-Elektropolierverfahren, das selbst in die mechanisch unzugänglichen Hohlräume gelangt. DLyte ermöglicht das Polieren von Teilen aus beliebigen Guss-, Sinter- oder Fräsfertigungsverfahren.

DLyte bietet ein hochwertiges Polierverfahren für Kobalt-Chrom und Titan.

### Hält die Toleranzen ein



### Behält die anfängliche Form bei



### Spiegelglanz und gleichmäßige Ergebnisse



## Funktionsweise

**DLyte**

### Schritt 1

Die Arbeiten werden am Halter eingespannt



### Schritt 2

Der Halter wird im Gerät platziert



### Schritt 3

Das Programm wird ausgewählt



### Schritt 4

Durchschnittlich 50-60 Minuten pro Polier-Zyklus



Vor DLyte



Nach DLyte

## Positive Auswirkungen für Ihr Unternehmen

### REDUZIERUNG DER KOSTEN UM BIS ZU 80 %



Der beim manuellen Polieren entstehende Staub gefährdet die Gesundheit.

#### Geringere Kosten

Die Behandlung erfordert keine manuelle Bearbeitung, sodass geringere Arbeitskosten anfallen und eine mögliche Nachbearbeitung von Teilen sowie Fehlproduktionen vermieden werden.

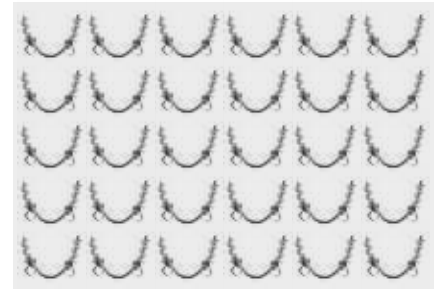
### MEHR FLEXIBILITÄT BEI DER PRODUKTION



#### Zeitersparnis

DLyte ist ein automatisiertes Verfahren, das die gegenwärtigen komplexen, mehrere Schritte umfassenden Prozesse vereinfacht. Das gesamte Verfahren besteht aus einem einzigen Schritt.

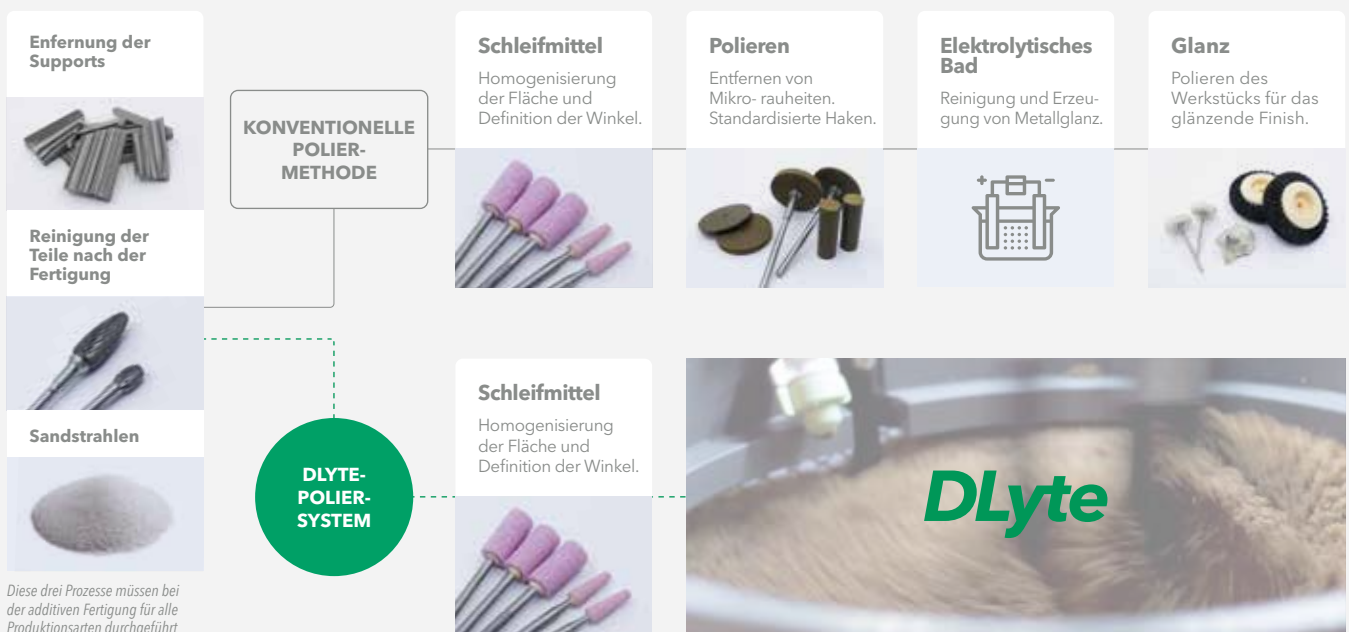
### STANDARDISIERUNG IHRES PRODUKTS



#### Kontrollierte Produktion

DLyte bietet eine einzigartige Lösung für die Anforderungen der Dentalbranche, mit rückverfolgbaren und vorhersagbaren Ergebnissen, je nach Polierbedarf, Produktionsmenge und/oder Stückgröße.

## Vergleich zwischen der klassischen Poliermethode und dem DLyte-System



Diese drei Prozesse müssen bei der additiven Fertigung für alle Produktionsarten durchgeführt werden.

## Materialien und Anwendungen

Dank einer breiten Palette an Elektrolyten bietet DLYte hochwertige Resultate für Werkstücke aus Kobalt-Chrom und Titan.

DLYte erzielt hervorragende Ergebnisse bei allen Arten von festem oder herausnehmbarem Zahnersatz, Implantatsystemen und kieferorthopädischen Produkten.



### Festsitzende Prothese

Polierverfahren von 30 bis 45 Minuten (je nach Art der Fertigung)



Kobalt-Chrom | Maschinelle Bearbeitung



Kobalt-Chrom | Sinterverfahren

### Implantat-Prothese

Polierverfahren von 30 bis 45 Minuten (je nach Art der Fertigung)



Titan | Maschinelle Bearbeitung



Titan | Maschinelle Bearbeitung



Titan | Maschinelle Bearbeitung

### Herausnehmbare Prothese

Polierverfahren von 60 bis 80 Minuten (je nach Art der Fertigung)



Kobalt-Chrom | Gussverfahren oder selektives Laser Melting



Kobalt-Chrom | Gussverfahren oder selektives Laser elting

## Die Ergebnisse belegen die Effektivität unseres Systems



*DLyte hat die Biokompatibilität der Produkte, die mit dem DLyte-System verarbeitet werden, unter Beweis gestellt.*

### Korrosionsbeständigkeit

Die Korrosionsbeständigkeit eines Werkstücks hängt nicht nur von der Auswahl der optimalen Legierung, sondern auch von der korrekten Behandlung des Materials ab. Viele Anwendungen erfordern nach dem Polieren eine Oberflächenbehandlung, um die Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit zu erfüllen. DLyte ist das einzige System das die Fähigkeit besitzt, Rauigkeit deutlich zu entfernen und die Korrosionsbeständigkeit der Metallstücke zu verbessern, während es gleichzeitig weniger Schritte im Fertigungsverfahren benötigt.



*DLyte erreicht eine bessere Korrosionsbeständigkeit als Flüssig-Elektropolierverfahren.*

### Nachgewiesene Biokompatibilität

Die Sektoren Medizin- und Dentaltechnik erfordern klinisch erprobte Verfahren und Produkte, die die Erfüllung der anspruchsvollsten Sicherheitsvorschriften gewährleisten.

Der Hersteller muss garantieren, dass die Geräte die entsprechenden Anforderungen erfüllen. Insbesondere müssen sie eine Risiko-Nutzen-Analyse durchführen und die Biokompatibilität und Toxizität der verwendeten Materialien beurteilen.



### Verbesserung der Arbeitsumgebung

Im Rahmen des DLyte-Verfahrens sind keine Gummispitze, kein elektrolytisches Bad und kein Bürsten erforderlich. Sie müssen lediglich eine abrasive Vorbereitung durchführen.

Da das Verfahren weniger Schritte als die herkömmlichen Verfahren umfasst, verbessert DLyte erheblich die Arbeitsbedingungen und verringert die Toxizität, die beim konventionellen Polieren besteht.





## Von kleinen bis großen Produktionskapazitäten

DLyte bietet drei Gerätekonfigurationen an, um den unterschiedlichen Produktionskapazitätsanforderungen in der Dentalbranche gerecht zu werden. Jede Konfiguration umfasst drei Modelle, je nach dem zu bearbeitenden Material.



### DLyte1®

Das kompakteste Modell. Dieses Gerät ist für Labore mit niedrigen Produktionskapazitätsanforderungen konzipiert.

### DLyte10®

Dieses mittelgroße System lässt sich leicht in ein Labor mittlerer Größe integrieren.

### DLyte100®

Die Lösung für Labore mit hohem Produktionskapazitätsbedarf.

#### TECHNISCHE ANGABEN

Kapazität (pro Zyklus)	2 RPD
Maße des Geräts	510 x 1150 x 690 mm
Maße des Unterbaus	510 x 690 x 680 mm
Gewicht des Geräts	96 kg
Gewicht des Unterbaus	47 kg
Leistungsaufnahme	2 kW ☺
Spannung	220-240 V
Luftdruck	4-5 bar

#### TECHNISCHE ANGABEN

Kapazität (pro Zyklus)	4 RPD
Maße des Geräts	820 x 1280 x 680 mm
Maße des Unterbaus	820 x 680 x 680 mm
Gewicht des Geräts	173,5 kg
Gewicht des Unterbaus	87 kg
Leistungsaufnahme	3 kW ☺
Spannung	220-240 V
Luftdruck	4-5 bar

#### TECHNISCHE ANGABEN

Kapazität (pro Zyklus)	9 RPD
Maße des Geräts	950 x 1410 x 730 mm
Maße des Unterbaus	950 x 700 x 740 mm
Gewicht des Geräts	217,5 kg
Gewicht des Unterbaus	100 kg
Leistungsaufnahme	5 kW ☺
Spannung	220-240 V
Luftdruck	4-5 bar

Jedes DLyte-Gerät umfasst eine einjährige Garantie.

Zusätzliche Service-Leistungen sind auf Anfrage erhältlich.



Schulung und Beratung



Garantieverlängerungs-Paket



Full-Service-Paket



Software-Updates

Unterschiedliche Modelle für jede Konfiguration.

**D** Für Kobalt-Chrom-Werkstücke

**DTi** Für Titan-Werkstücke

**D+Ti** Für Kobalt-Chrom- und Titan-Werkstücke

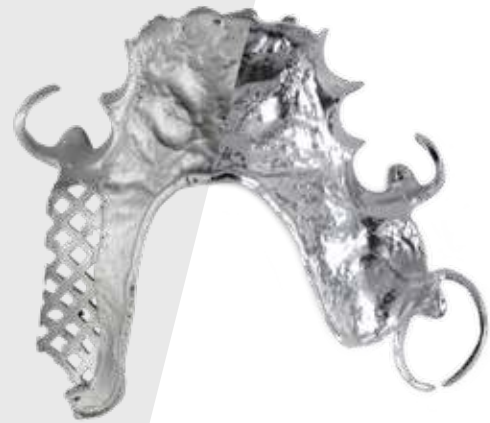
# **DLyte** DENTAL

The First **Dry** Electropolishing System

## Preisliste DLyte und Zubehör

*Automatic · Clean · Easy-to-use*

Das einzige automatisierte System, mit dem bessere Ergebnisse erzielt werden können als beim Polieren von Hand.



# DLyte Dental Series 1



SYSTEM	CODE	MATERIALIEN	PREIS
DLYTE 1D	GPA002600S03	CoCr	23.900 €
DLYTE 1D HF	GPA002630S03	Ti	25.900 €
DLYTE 1D+HF	GPA002640S03	CoCr / Ti	27.900 €

CoCr: Kobalt-Chrom / Ti: Titan



HALTER	CODE	KAPAZITÄT JE HALTER	PREIS
Finger 1D for 2 RPD + Initial Kit	GPA018431	2	1.000 €

Jedes Gerüst wird mit einer Klemme an den Halter geklemmt



ELEKTROLYT	CODE	LEBENSDAUER	HERSTELLVERFAHREN	KOSTEN/STÜCK	PREIS
CoCr 01	D0621000001	100	CoCr casting / Milling / AM	3,25 €	650 €
CoCr 3 MIX	D160101001	100	CoCr casting / Milling / AM	4,00 €	800 €
CoCr 06 GEL	D0631000001	100	CoCr brightener	ca. 0,68 €*	650 €
Ti Mix	D160003032	50	Ti casting / Milling / AM	16,00 €	800 €

AM: Additive Manufacturing | \*: Basierend auf einer durchschnittlichen Bearbeitungszeit von 120 Minuten

## DLyte Dental Series 10



SYSTEM	CODE	MATERIALIEN	PREIS
DLYTE 10D	GPA003000S06	CoCr	35.000 €
DLYTE 10D (4.0* PLC)	GPA004920S06	CoCr	40.000 €
DLYTE 10D (4.0 PLC-UL)	GPA005500S06	CoCr	40.000 €
DLYTE 10D HF	GPA003045S06	Ti	40.000 €
DLYTE 10D+HF	GPA003030S06	CoCr / Ti	50.000 €

CoCr: Kobalt-Chrom / Ti: Titan | 4.0\*: geeignet für Industrie 4.0-Zertifizierung



HALTER	CODE	KAPAZITÄT JE HALTER	PREIS
Finger 10D for 4 RPD + Initial Kit	GPA018430	4	1.600 €

Jedes Gerüst wird mit einer Klemme an den Halter geklemmt



ELEKTROLYT	CODE	LEBENSDAUER	HERSTELLVERFAHREN	KOSTEN/STÜCK	PREIS
CoCr 01	D0721000001	100	CoCr casting / Milling / AM	2,50 €	1.000 €
CoCr 3 MIX	D170101001	100	CoCr casting / Milling / AM	4,00 €	1.600 €
CoCr 06 GEL	D0731000001	100	CoCr brightener	0,50 €	1.200 €
Ti Mix	D170003032	50	Ti casting / Milling / AM	13,00 €*	1.300 €

AM: Additive Manufacturing | \*: Basierend auf einer durchschnittlichen Bearbeitungszeit von 120 Minuten

# DLyte Dental Series 100



SYSTEM	CODE	MATERIALIEN	PREIS
DLYTE 100D	GPA009000S06	CoCr	70.000 €
DLYTE 100D (4.0* PLC)	GPA004930S06	CoCr	75.000 €
DLYTE 100D (4.0* PLC-UL)	GPA005510S06	CoCr	75.000 €
DLYTE 100D HF	GPA009025S06	Ti	80.000 €
DLYTE 100D+HF	GPA009030S06	CoCr / Ti	100.000 €

CoCr: Kobalt-Chrom / Ti: Titan | 4.0\*: geeignet für Industrie 4.0-Zertifizierung



HALTER	CODE	KAPAZITÄT JE HALTER	PREIS
Finger 100D for 9 RPD + Initial Kit	GPA013564	9	2.100 €

Jedes Gerüst wird mit einer Klemme an den Halter geklemmt



ELEKTROLYT	CODE	LEBENSDAUER	HERSTELLVERFAHREN	KOSTEN/STÜCK	PREIS
CoCr 01	D0821000001	100	CoCr casting / Milling / AM	2,22 €	2.000 €
CoCr 3 MIX	D180101001	100	CoCr casting / Milling / AM	3,56 €	3.200 €
CoCr 06 GEL	D0831000001	100	CoCr brightener	0,40 €	2.400 €
Ti Mix	D180003032	50	Ti casting / Milling / AM	10,67 €*	2.400 €

AM: Additive Manufacturing | \*: Basierend auf einer durchschnittlichen Bearbeitungszeit von 120 Minuten





# from technician to technician

MINDFAB GmbH  
Max-Josef-Metzger-Str. 6  
86157 Augsburg | Germany

Telefon: +49 821 455252-0  
Mo. - Do. 8:00 - 18:00 Uhr  
Fr. 8:00 - 16:00 Uhr

E-Mail: [augsburg@cadtools.eu](mailto:augsburg@cadtools.eu)

[www.cadtools.eu](http://www.cadtools.eu)

Businesspartner of CADdent®